

長寿命で研削量の多いオフセット型弾性砥石。 コーナー部分や隅肉ビードに強く、重研削にも最適!

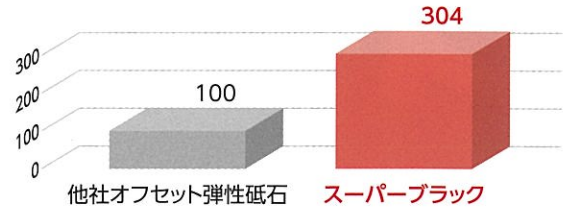
特長 1

◆**抜群の耐久性**で、砥石1枚あたりの作業量が大幅アップ。他社オフセット弾性砥石と比較し、**約3倍の総研削量**です!

【総研削量指数】

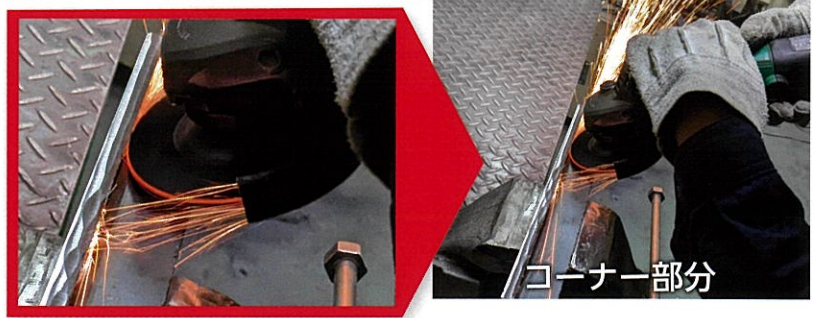
| 製品名 | 指数 |
|-----------------|------------|
| 他社オフセット弾性砥石 | 100 |
| スーパーブラック | 304 |

※当社実験値。
※SS400角面を研削したときの、100φ製品1枚使い切りまでの研削量指数(他社オフセット弾性砥石の性能を100とする)



特長 2

◆研磨ディスクでは難しいコーナー部分、隅肉ビード等のハードな研削も可能です。



特長 3

◆適度な柔軟性が騒音と振動を和らげ、**重研削でも長時間**らくらく作業ができる、“**人にやさしい**”砥石です。

| 製品名 | スーパーブラック | 他社オフセット |
|--------------------------|-----------|-----------|
| 振動レベル(m/s ²) | 10.8~11.6 | 11.5~19.0 |
| 騒音レベル(dB) | 89~93 | 96~103 |

■主な用途

一般鋼、高張力鋼、ステンレス鋼のビード取り、バリ取り、面取り、開先取りなどハードな研削作業。

■仕様梱包

| 製品名 | 品番 | サイズ 外径×厚み×孔径(mm) | 粒度 | 最高使用周速度 | 梱包 外装(内装×入数) |
|----------|-----------|---------------------|-----|-------------------|-----------------|
| スーパーブラック | SB1005-36 | 100×5×15 | #36 | 72m/s(4,300m/min) | 200枚(25枚×8) |

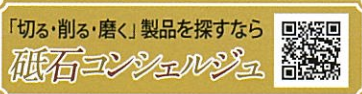


警告 誤った使い方をした場合、製品が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。作業前に警告文(安全の手引き)をよく読んでご使用ください。

※予告なく仕様、外観などを変更する場合がございます。予めご了承ください。

NRS[®]

優れた技術と理想を常に追求する



ニューレジストン株式会社[®]

統括本部 〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
TEL. (0725) 51-2292 FAX. (0725) 51-2392

ホームページ <https://www.newregiston.co.jp/>

ご用命は信用ある当店へ

お客様相談窓口 研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ!

0120-466-300

No.230120-B61-1