

新技術情報システム

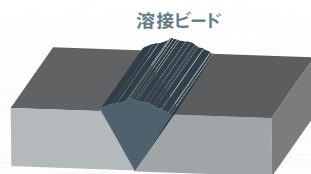
NETIS
登録製品

NETIS登録番号
KK-200009-A

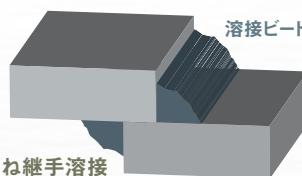
3D Handy Scanner LC-GEAR

3Dハンディスキャナ脚長計測パッケージ

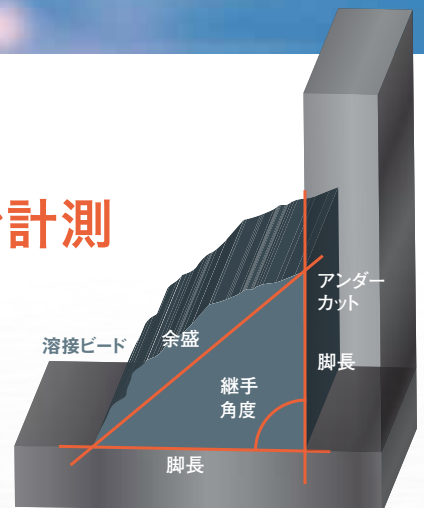
レーザー光をあてるだけ！
溶接ビードの断面を非接触で計測



突合せ継手溶接



重ね継手溶接



隅肉溶接

手軽に計測

日本初^{※1}
ハンディタイプで
扱いやすい

簡単に計測

計測したい
位置にかざして
トリガスイッチを操作
非接触
光切断法

正確に計測

脚長計測結果を
PC画面に
瞬時に
表示・保存

そしてDX

QRコードを
読み取り
計測結果を
QRコードで管理

1 手軽に計測

レジの
バーコードリーダの様な
3Dハンディスキャナ

- パソコンやタブレットにUSB接続して、本体に入っているアプリケーションを、インストールすればすぐに操作可能です。
- ハンディタイプだから扱いやすく、今まで測りにくかった狭いスペースでも計測できます。

2 簡単に計測

直尺や
溶接ゲージで
測る必要なし

- 溶接ビードを計測する場合、ノギスや専用ゲージで測る必要があります。LC-GEARがあれば、不慣れな方でも、1回の照射で隅肉溶接は「脚長」「アンダーカット」「余盛」等、12項目の計測が可能です。

3 正確に計測

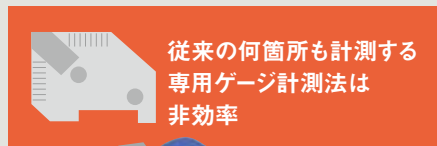
間違いのもと
手書き記録の
必要なし

- LC-GEARを使えば、計測と同時に数値が表示され、間違いのない正確な記録ができます。
- 画面表示された計測結果はファイル保存でき、データはExcel®で活用できます。
- トレーサビリティの確保もできます。

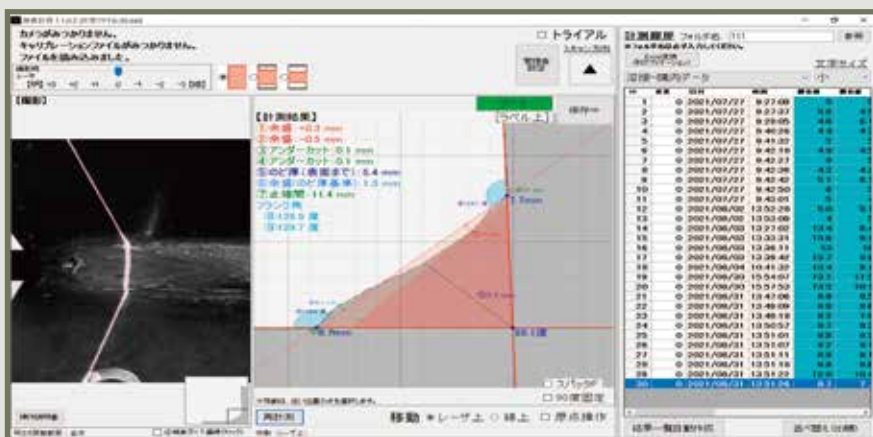
4 そしてDX

QRコードで
管理

- QRコードやバーコードを読み込むことで、計測対象項目との紐付けが容易にできます。
- QRコードとクラウドなどを組み合わせ、溶接作業の「見える化」や「DX」が可能です。



計測結果画面

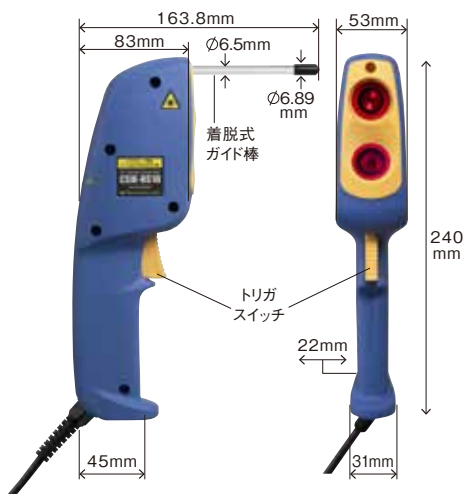


カメラ画像
カメラで捉えた部分の状態を表示

レーザー断面図
計測結果を数値と図で分かりやすく表示

計測履歴
計測結果の数値を表示、Excel®で活用

外形寸法・各部名称



開発・製造

項目	仕様	備考
スキャナユニット	品名〈型名〉	LC-GEAR (CSM-HS10)
	レーザークラス	クラス2 (赤色650nm)
	計測距離・計測幅	距離: 50~100mm 幅: 40~70mm
	計測分解能	0.1mm
	計測繰り返し精度	0.2mm以下
脚長計測アプリ (CSM-HS10WL)	内蔵メモリ	キャリブレーションデータ アプリケーション ライセンスコード
	インターフェース	USB2.0 ケーブル長1.8m 消費電流: 150mA
	供給形態	ユニット内部からPCにセットアップ
環境条件	計測モデル	隅肉、重ね継手
	計測パラメータ	脚長・余盛・アンダーカット・のど厚・フラック角等
外形	出力形式	CSVファイル、クリップボード、疑似キーボード出力
	対応OS	Windows10
質量	使用環境	温度: 0~40℃ 湿度: 20~90%RH
	保存環境	温度: -20~60℃ 湿度: 20~95%RH
外形	使用環境	温度: 0~40℃ 湿度: 20~90%RH
	保存環境	温度: -20~60℃ 湿度: 20~95%RH
質量	外形	240 (L) × 83 (W) × 47 (T) mm
	質量	290g

※形状によっては手動計測、手動補正が必要な場合があります。 ※校正済み出荷、定期校正サービスも実施しています。
※アルミの材質・鏡面仕上げされている対象物や直射日光の下での計測は、正確な数値表示ができない場合があります。
※製品改良のため、仕様及び外觀の一部を予告なく変更することがございます。 ※Excel®はマイクロソフトの登録商標です。
※溶接内部の溶け込み量・ブローホールは計測できません。

販売



「あったら便利」を作り出すカンパニー

株式会社 コムビック

<http://www.comvic.co.jp/>

〒520-0043 滋賀県大津市中央2丁目1-21
TEL: 077-510-2244 FAX: 077-510-2243
Mail: comvic@comvic.co.jp